季回シャチハタ◆舟橋 紳吉郎 彙

に継がせたい

口うるさく言う必要はない |継者が自分で考える環境をつくれ

すべてを教えずに、自分で考えさせ、行動させれば強い後継者に育つ。 先代の子育て、後継者育成哲学は口うるさく言わないこと。 画期的商品を生み出し続け、業界ナンバーワンの座を譲らない老舗メーカー。

製品を創る」というのがシヤチハ タの基本姿勢です。 「世の中のためにゼロから新しい

業以来、脈々と受け継がれている 生み出していこうという精神は創 う、現状に満足せず新しいものを 客様の暮らしがより便利になるよ らないハンコ」を開発しました。お 破る「インクの乾かないスタンプ と思います 台」を作り、次に「スタンプ台の要 その方針通り、固定観念を打ち

> のが私のこれからの役目でしょう。 それを息子にしっかり受け渡す

造・販売で事業をスタート。商 点だ。「萬年スタンプ台」の製 その兄の金造氏が名古屋市で 舟橋紳吉郎会長の父、高次氏と 年の老舗メーカー。1925年 プ台などを手掛ける創業80余 創業した「舟橋商会」がその原 品開発を高次氏が、営業を金造 シヤチハタは印鑑やスタン



氏が担当した。

ましたよ。 私が中学生、高校生の頃、シヤ がくりへの意識や情熱は人一倍。 でした。親父は職人気質で、もの でインクの研究なんかをやってい でインクの研究なんかをやってい

ンパー」が完成した。

余年後の65年、ついに「Xスタ

試行錯誤の末、構想から10年

社することになりました。とだその頃、私はシヤチハタに入ろうと全く思っていませんでした。次男坊で、当時私には「外交た。次男坊で、当時私には「外交た。次男坊で、当時私には「外交になりたい」という夢があった

生まれたシヤチハタ印看板商品の、否定、で

発が進められていた。スタンプ当時、社内ではある商品の開

新製品開発に駆り立てた。いつのはずだ――。そんな想いがいるはずだ――。そんな想いがいる面倒を省くために、スターハンコをスタンプ台に押し

当初は品質が一定せず、「中ぐに当初は品質が一定せず、「色が変わる」「インクが出なくなる」「色が変わる」「インクが出なくなかった。返品の山ができて、「このままでは会品の山ができて、「このままでは会というところまで追い込まれた時というところまで追い込まれた時

た。まさにシヤチハタ印は努力のれ、売り上げを伸ばしていきまし重ね、次第に便利さが受け入れら重ね、次第に便利さが受け入れら

舟橋会長は社長に就任するまで営業から生産企画、広告、デザインなどあらゆることを経験。「親父にあれこれこれやれと言われたことはありません。自由にやらせてもらいました。『ようカネを使うなあ』とは言われましたけど」

場になっていった。 会長自身が後継者を育てるか 拡大。それに伴い、今度は舟橋 ステムを開発し、事業をさらに 書類に押印できる電子印鑑シ 海外生産や販売、パソコン上で ら社長の座を引き継ぐ。商品の 橋会長が4歳のとき、高次氏か 企業へと成長。そして77年、舟 こうしてシヤチハタは中堅

母親の存在抜きに 後継者教育はできない

けではないですが、家内は「いつ を自分が育てている」という意識 かシヤチハタの後継者になる人間 育ててくれました。私が頼んだわ でしたが、家内が息子をしっかり 業が忙しくほとんど家にいません 口うるさく言わなかった分、私は 育てるかが大きく作用する気がし 母親ですから。 目然にやる気になれた気がします その点、うちの場合、私は社長 どうしたらいい後継者が育つの やはり母親の教育が大事でし 私の母親の場合、あれこれ 子供と一番多く接するのは 母親がどう子供を

> なども家内がしつけていました。 ほうじゃないですかね。 の家庭と比べると、厳しく育てた を十分持っていたと思います。

アパートに住んでいた。また、 呂なしで家賃2万3000円の 自分でアルバイトをして貯め 長である正剛氏は大学時代、風 外に行ったこともなかった。 たお金でハワイに行くまで、 実際、舟橋会長の長男、

うか。「会社を継げ」と言ったこと 息子をなだめる側でした。息子に なさい」ということぐらいでしょ よく話したのは、「目を見ればその たかと言えば、どちらかと言えば へが分かる。 相手の目を見て話し では父親である私は何をしてい 度もありません。

たのです メリカに行きなさい」と留学させ 得たことは少ないだろう。ぜひア 学卒業後の進路でした。「大学時代 4年間、東京で遊んでいたから 1つだけ強く進言したのは、

1965年●ハンコとインクを一体化させたインク内蔵のハンコ「Xスタン

パー」を発売。写真はネーム印の仕上げライン

に当社の工場があり、私は米国に ロサンゼルスやニュージャージー 真剣に勉強させるのが目的です



1925年●舟橋商会を 名古屋市で創業。 真は創業当時の岩井 通り営業所。現在の 社名であるシヤチハタ はシンボルマーク [鯱

印旗鲵

の旗」に由来する

文具業界の激変を 目分の目でしっかと見よ という息子を呼び寄せたのは タに入社する。多忙な日々を送 舟橋会長自身だ。 店の電通を経て97年、シヤチハ 帰国した正剛氏は、広告代理 「まだこちらで頑張りたい

(経営学修士) を取得した。

MBAを取得するのは大変だっ

92年に修士課程を修了、MBA 正剛氏は米国の大学へ留学。 ょうどいいと思ったんです。 入る前にひと苦労させるのに、ち 業できないと知っていた。会社に 向こうではしっかりやらないと卒 は頻繁に出張していましたから、

シヤチハタの歩み

舟橋商会を創業。「萬年スタンプ台」を開発、発売 1925年

舟橋商会を改組し、シヤチハタ工業を設立 41年

ろうとしたのでしょう。

ですから、そこから何かを学びと 営している人間が身近にいるわけ いう意味では、私という実地で経 ジメントはよく分からない。そう 上で理論を学んでも、現実のマネ クスで送ったものです。いくら机 本のコピーなんかを何十枚とファ 料や一般的なデータ、私が読んだ たようですよ。私もよく会社の資

浸透印「Xスタンパー | 発売 65年

電子印鑑システム「パソコン決裁 | 発売 95年

99年 シヤチハタに社名変更



2012年●発売から40年余り、累計で1億5000万本の売り 上げを誇る「シヤチハタ印」。社名が一般名称になった



2006年●舟橋正剛氏(右)が社長に就任、紳吉郎氏は会長に。正剛氏は65 年生まれの46歳

が躍進して売り先として大き く変わる激動の時代を迎えて も登場する。 た 「アスクル」 などの通信販売 な位置を占めるようになり、ま いた。総合スーパーなど量販店 当時、文具業界は商流が大き

がいい、と。 の変化を自分自身の目で見たほう りならば、渦中に身を置いて、そ 今後、この業界でやっていくつも このときははっきり言いました。

舟橋流後継者育成術だ。 与えることが大事、というのが 子が考え悩み成長する環境を の頭で考えなくなる。だから息 そして正剛氏は入社9年後 あれこれ口出ししては、自分

を残せ。そのために、これまでシ ヤチハタがそうであったように、 いし、信用してくれない。 を出さないと、社員はついて来な んな立派なことを言っても、利益 だから息子には「とにかく実績 経営者なら結果を出すこと。ど

> 新しい製品を生み出せ」とハッパ をかけています。

の2006年、父の後を継ぎ、

社長に就任した。

は強い危機感を持つ。 的なシェアを誇るが、舟橋会長 ース)。印鑑市場において圧倒 172億円(11年3月期連結べ シヤチハタの売上高は約

ハンコの需要は年々減っていま

事も自分で考えて行動しない限り、 す。過去のブランドの価値はいつ それは分かっているはずですだか ゴムの素材メーカーであり、ハン ら、口出しはしないつもりです。何 経営は面白くありません。息子も たないといけない。現状維持では、 コ屋ではないという認識を強く持 までも続かない。当社はインクや

成長しない。経営も同じです。吐

ふなはし・しんきちろう 1936年名古屋市生まれ、75歳。 シヤチハ タ創業者・舟橋高次氏の次男として生まれ る。60年、明治大学卒業後、シヤチハタ工業 (現・シヤチハタ)に入社。77年に社長就任。 2006年、長男の正剛氏に社長を譲り、会